
Nombre: **Resina alquídica satinada (a brocha)**

Definición: **Esmalte sintético**

Código: **3G.3.K5**

Categoría: **pintura monocomponente de alto rendimiento**

V.O.C (listo al uso): **500 g/l**
Producto según 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Esmalte monocomponente brillante anticorrosivo a base de resinas sintéticas. Indicado para superficies de hierro nuevas o viejas, también con presencia de óxido. Además, se puede utilizar en madera. La pintura permanece elástica y con Buena adherencia incluso tras una larga exposición al exterior.

USOS GENERALES

Producto de uso general, mobiliario, carpintería, maquinaria, etc.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es condición imprescindible para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura.

- **Superficies ferrosas:** eliminar cuidadosamente todo rastro de grasa y humedad desengrasando con diluyentes. Aplicar 1 o 2 capas de imprimación 71.2 o 71.4. Cuando se complete el secado al aire de la imprimación (generalmente 24 horas), proceda con la aplicación de la capa de acabado. El esmalte sintético se puede utilizar directo sobre metal, pero en este caso, es necesario aplicar entre dos y tres capas con un plazo entre capas de 4-12 horas, con el fin de obtener una capa seca de 80µ como mínimo.
- **Aluminio y chapa cincada:** es conveniente usar una capa de Wash Primer 41.9. como promotor de adhesión. Cubrir la imprimación con 3G.3 en un tiempo de entre 30 minutos y una hora para obtener un mejor resultado.
- **Madera:** aplicar una imprimación de poliuretano adecuada (u otro tipo de sellador) en una o dos capas. Después de secar, lijar con abrasivo P180-P220 y aplicar una o dos manos de acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezclar cuidadosamente hasta obtener un color y consistencia uniformes. Diluir con nuestro diluyente 0G.005 en un porcentaje de un 5%-10%. Para la aplicación a pistola, la dilución puede llegar al 25%.

APPLICATION¹

Pistola: Boquillas de Ø 1,4-1,6 y una presión de 2,5-3 atm.
Brocha/rodillo Se recomienda diluir con 0G.005 para optimizar su nivelación

¹ La temperatura mínima de aplicación ha de ser > 10° C.

² Con un alto nivel de humedad y baja ventilación, el tiempo de secado se alarga.

Nombre: **Resina alquídica satinada (a brocha)**

Definición: **Esmalte sintético**

Código: **3G.3.K5**

Categoría: **pintura monocomponente de alto rendimiento**

V.O.C (listo al uso): **500 g/l**
Producto según 2004/42/CE

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE PRODUCTO:	Producto de un componente
ASPECTO DEL ACABADO (ASTM D 523):	Semi-mate (40%±10% gloss).
COLORES:	A petición (la resina 3G.3.K5 debe ser usada en una proporción de mezcla de 80/20 con las tintas del sistema tintométrico).
PESO ESPECÍFICO (ISO 2811):	1.2 ± 0.07 kg/l
VISCOSIDAD DE SUMINISTRO (DIN 53211):	115Ku A 25°C
SÓLIDOS EN VOLUMEN:	50% (± 2%)
CONTENIDO EN SÓLIDOS:	62% (± 2%)
SECADO A 20°C	Fuera de polvo 60', Seco al tacto: 4 horas, Endurecimiento total: 24-36 horas , Máxima resistencia química: 14 días
MANOS RECOMENDADAS	Una o dos
ESPESOR ³:	40µ-80µ
RENDIMIENTO TEÓRICO ⁴:	8-10 m ² /kg
REPINTADO⁵:	El producto puede ser repintado húmedo sobre húmedo o durante las dos primeras semanas. De lo contrario, espere de 2 a 3 semanas y lijar antes de aplicar otra capa. Utilizar sólo aguarrás o diluyentes con un bajo contenido en disolventes aromáticos.
ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO:	Un año almacenado en calas cerradas en un lugar fresco y seco y alejado de fuentes de calor.

³ Capa seca.

⁴ El rendimiento teórico ha sido calculado para el espesor recomendado sobre una superficie plana y regular.

⁵ El disolvente debe evaporarse completamente de la película. Son necesarias pruebas preliminares.